CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

CEF — TÉCNICO DE SERVIÇOS JURÍDICOS - tipo 6

Disciplina: DIREITO - 12.º Ano

Domínios / Módulos	Conhecimentos, capacidades e atitudes	Instrumentos / estratégias de avaliação	Percentagem
Módulo 1 **Ordem Jurídica e Fontes do Direito** Módulo 2 **Sujeitos e Relação Jurídica** Módulo 3 **Contratos e Garantias** Módulo 4 **Sociedades Comerciais** Módulo 5 **Títulos de Crédito e Operações Bancárias**	– Construção da componente ética e jurídica da vida social; – Valorização da identidade pessoal num mundo em tensão, transformação e mudança; – Uso do Direito como instrumento de intervenção na realidade; – Compreensão de conceitos jurídicos, aplicando-os nas situações de quotidiano, aumentando a participação cívica; – Capacidade e resolução de problemas de direito no âmbito das matérias lecionadas; – Análise critica na perspetiva jurídica das relações do aluno com os familiares, amigos ou terceiros, estimulando a sua intervenção a nível local, nacional e europeu; – Organização, tratamento e interpretação de informação jurídica; – Capacidade de decisão nas relações jurídicas; – Reconhecimento da importância dos direitos coletivos e garantias individuais; – Compreensão e utilização de direitos e deveres da pessoa, enquanto cidadão, consciencializando-se da importância do seu comportamento individual e do grupo na organização da sociedade.	– Testes de avaliação sumativa, com itens de: escolha múltipla, ordenação, associação, reflexão, espírito crítico, construção (resposta curta, restrita, extensa); – Trabalhos de grupo – Trabalhos individuais na sala de aula; – Estudos de casos e resolução de problemas; – Apresentações escritas/ orais; – Assistir a audiência de julgamento e relatório experimental. **Outros trabalhos:** – Exercícios práticos; – Simulação (Role-playing); – Trabalhos de pesquisa e tratamento da informação; – Questões-aula; – Questionários sob a forma de pergunta e resposta; – Trabalhos de casa; – Textos de reflexão; – Participação oral/debates; – Visitas de estudo; – Trabalho disseminado na turma, na escola ou no meio, mediante a materialização de exposições. – Visita de estudo.	(60%) (30%)
	Atitudes / Comportamentos / Valores Respeito; Responsabilidade / autonomia; Solidariedade / Compaixão; Participação / curiosidade científica/ espírito crítico.	Grelhas de registo de observação direta	10%

Data de aprovação: **setembro de 2026.**